



东尼国际(香港)有限公司  
Tony International (HK) CO., LTD  
东莞市东尼仪器有限公司

国内公司地址：东莞市莞城区东纵路地王商务中心 809-810 室

(809 the Center Point Business Center Dongzhong road, Guan cheng Zone, Dongguan City)

国内工厂地址：东莞市港口大道新和工业区

电话：0769-23010657

传真：0769-23010667

Email:tonyliq@163.com

---

## GB/T 5711-1997

### 前言

本标准等效采用 ISO 105-C01:1993 《纺织品 色牢度试验 第 D01 部分：耐干洗色牢度》对 GB5711-85 进行修订的，修订后的文本等效于 ISO105-D01：1993。

根据 GB/T1.1-1993 规定修改了封面及题头编写格式，采用了 ISO 前言，增加了前言，取消了附加说明将其内容并入前言中。

本标准对 GB5711-85 修改了如下内容：

- 1、长度单位改为 mm。
- 2、试验报告要求内容按 ISO 增加对使用标准编号说明、试样规格说明。

本标准由中国纺织总会提出。

本标准由中国纺织总会标准化研究所归口。

本标准由中国纺织总会标准化研究所、上海纺织标准计量研究所、上海毛麻纺织科学技术研究所负责起草。

本标准主要起草人：李鸣、李心萍、胡芬、齐亚民、徐介寿。

本标准于 1985 年首次发布。

本标准委托中国纺织总会标准化研究所负责解释。



东尼国际(香港)有限公司  
Tony International (HK) CO., LTD  
东莞市东尼仪器有限公司

国内公司地址: 东莞市莞城区东纵路地王商务中心 809-810 室

(809 the Center Point Business Center Dongzhong road, Guan cheng Zone, Dongguan City)

国内工厂地址: 东莞市港口大道新和工业区

电话: 0769-23010657

传真: 0769-23010667

Email: tonyliq@163.com

## GB/T 5711-1997

### ISO 前言

ISO (国际标准化组织) 为各国标准组织的国际联盟(ISO 成员)。国际标准的准备工作通常由 ISO 技术委员会完成。各成员对技术委员会以建立的项目感兴趣, 则有权参与该委员会。官方与非官方的国际组织, 与 ISO 取得联系, 亦可参与工作。ISO 在电工技术标准化的一切事项中均与国际电工委员会 (IEC) 取得紧密联系。

技术委员会采纳的国际标准草案向成员传递投票, 75%以上赞成方作为国际标准发布。

国际标准 ISO 105-C01 是由 ISO/TC/38/SC1 纺织品技术委员会有色纺织品及染料试验分委员会制定。

本第 4 版对第 3 版做了技术修订, 取消并代替第 3 版 (ISO 105-C01:1987)

ISO105 已发布了 13 个“部分”, 每个部分由一个字母表示(如“A”部分), 出版年份在 1978 和 1985 年间。每一个部分包括一个系列的“篇”, 用相应字母及二位数字代表(如“A01”篇)。这些篇现称“部分”, 以单行本出版, 但保持原有字母数字, 在 ISO 105-A01 中有完整目录表。

## 中华人民共和国国家标准

GB/T5711-1997

105-D01:1993

eqv ISO



代替 GB

5711-85

纺织品 色牢度试验 耐干洗色牢度

Textiles-Testts for colour fastness-Colour fastness to dry cleaning

## 1 范围

1.1 本标准规定了用于测定各类纺织品的颜色耐干洗性能的方法。

1.2 本标准不适用于评价纺织品整理的耐久性,也不能用来评价纺织品颜色耐干洗店所使用的去除斑渍操作的能力。

1.3 本试验只包括干洗色牢度,如需评定纺织品一般干洗所包括的其他工艺,诸如水斑、溶剂斑、蒸汽压烫等全面干洗能力,则用其他试验方法。

1.4 织物或干洗剂中所存在的吸附水分,或干洗剂中存在洗涤液,对色牢度评级未发现决定性影响。本试验得出结果与商业干洗所得良好的相关性。1.5 如未作进一步说明,干洗牢度即指在全氯乙烯液中的干洗牢度。然而,如需要,亦可用其他溶剂。

## 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所以标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB250-1995 评定变色用灰色样卡 (idt ISO 105-A02: 1993)

GB251-1995 评定沾色用灰色样卡 (idt ISO 105-A03: 1993)

GB/T6151-1997 纺织品 色牢度试验 试验通则 (eqv ISO 105-A01:1994)

## 3 原理

纺织品试样和不锈钢片一起放入棉布袋内,置于全氯乙烯内搅动(按 1.3 和 1.5),然后将试样挤压或离心脱液,在热空气中干燥,用评定变色用灰色样卡评定试样的变色。试验结束,用透射光将过滤后的溶剂与空白溶剂对照,用评定沾色用灰色样卡评定溶剂的着色。

## 4 设备和试剂



东尼国际(香港)有限公司

Tony International (HK) CO., LTD

东莞市东尼仪器有限公司

国内公司地址：东莞市莞城区东纵路地王商务中心 809-810 室

(809 the Center Point Business Center Dongzhong road, Guan cheng Zone, Dongguan City)

国内工厂地址：东莞市港口大道新和工业区

电话：0769-23010657

传真：0769-23010667

Email:tonyliq@163.com

4.1 合适的机械装置：由装有一根旋转轴的水浴锅构成。旋转轴呈放射形支承着多只玻璃或不锈钢容器（4.2），从轴中心到容器底部的距离为  $45\text{mm}\pm 10\text{mm}$ 。轴及容器组件的转速为  $40\text{r}/\text{min}\pm 2\text{r}/\text{min}$ 。水浴锅温度由恒温器控制，使试验溶剂保持在  $30^\circ\text{C}\pm 2^\circ\text{C}$ 。

注：与上述规定仪器同样结果的其他仪器亦可用。

4.2 玻璃或不锈钢容器：直径  $75\text{mm}\pm 5\text{mm}$ ，高  $125\text{mm}\pm 10\text{mm}$ ，容量  $550\text{ml}\pm 50\text{ml}$ ，用耐溶剂的密封圈密封。

4.3 耐腐蚀的不锈钢圆片直径： $30\text{mm}\pm 2\text{mm}$ ，厚度： $3\text{mm}\pm 0.5\text{mm}$ ，光洁无毛边，质量  $20\text{g}\pm 2\text{g}$ 。

4.4 未染色的棉斜纹布，单位质量为  $270\text{g}/\text{m}^2\pm 70\text{g}/\text{m}^2$ ，不含整理剂，剪成  $120\text{mm}\times 120\text{mm}$  样布。

4.5 全氯乙烯，贮存时应加入无水碳酸钠，以中和任何可能形成的盐酸。

4.6 评定变色用灰色样卡，符合于 GB250；评定沾色用灰色样卡，符合于 GB251。

4.7 比色管，直径为 25mm

## 5 试样

5.1 如样品是织物，取  $40\text{mm}\times 100\text{mm}$  试样一块。

5.2 如样品是纱线，将其编成织物，取  $40\text{mm}\times 100\text{mm}$  试样一块；或制成平行长度为 100mm，直径约为 5mm 的沙束，扎紧两端。

5.3 如样品是散纤维，取足够量，疏压成  $40\text{mm}\times 100\text{mm}$  的薄层。

## 6 操作程序

6.1 将两块未染色的正方形棉斜纹布(4.4)沿三边缝合。制成一个内尺寸为  $100\text{mm}\times 100\text{mm}$  的布袋，将一块试样和 12 片不锈钢圆片（4.3）放入袋内，用任何方便的形式缝合袋口。

6.2 把装有试样和钢片的布袋放在容器内，在  $30^\circ\text{C}\pm 2^\circ\text{C}$ ，加入 200ml 全氯乙烯（4.5）。如用其他溶剂（1.5）须在报告中说明。在规定的装置（4.1）中， $30^\circ\text{C}\pm 2^\circ\text{C}$  处理试样 30min。

6.3 从溶剂中拿出布袋，取出试样，夹于吸水袋或布之间，挤压或离心去除多余的溶剂，将试样悬挂在温度为  $60^\circ\text{C}\pm 5^\circ\text{C}$  的热空气中烘烤。

6.4 用灰色样卡（4.6）评定试样的变色。



东 尼 国 际 (香 港) 有 限 公 司

Tony International (HK) CO., LTD

东 莞 市 东 尼 仪 器 有 限 公 司

国内公司地址：东莞市莞城区东纵路地王商务中心 809-810 室

(809 the Center Point Business Center Dongzhong road, Guan cheng Zone, Dongguan City)

国内工厂地址：东莞市港口大道新和工业区

电话：0769-23010657

传真：0769-23010667

Email:tonyliq@163.com

6.5 试验结束后，用滤纸过滤留在容器中的溶剂（4.2）将过滤后的溶剂和空白溶剂倒入置于白纸卡前的比色管（4.7），采用透射光，用评定沾色用灰色样卡（4.6）比较两者的颜色。

## 7 试验报告

试验报告应包括下列部分：

- a) 本标准编号（即：GB/T5711-1997）；
- b) 试样所需规格；
- c) 全氯乙烯以外的其他溶剂名称；
- d) 试样变色级数和溶剂沾色级数。

国家技术监督局 1997-06-09 批准

1997-12-01 实施